

PRODUCT
NEWS

DIJET



多機能エンドミル ソリッドVポイントミル

Point Mill

Solid Carbide V-Point Mill

同径シャンク DZ-VSESS形 / VSESS形 登場

同軸にすることにより、シャンクが邪魔にならない!!

DZ-VSE形 VSE形



DZ-VSESS形 VSESS形

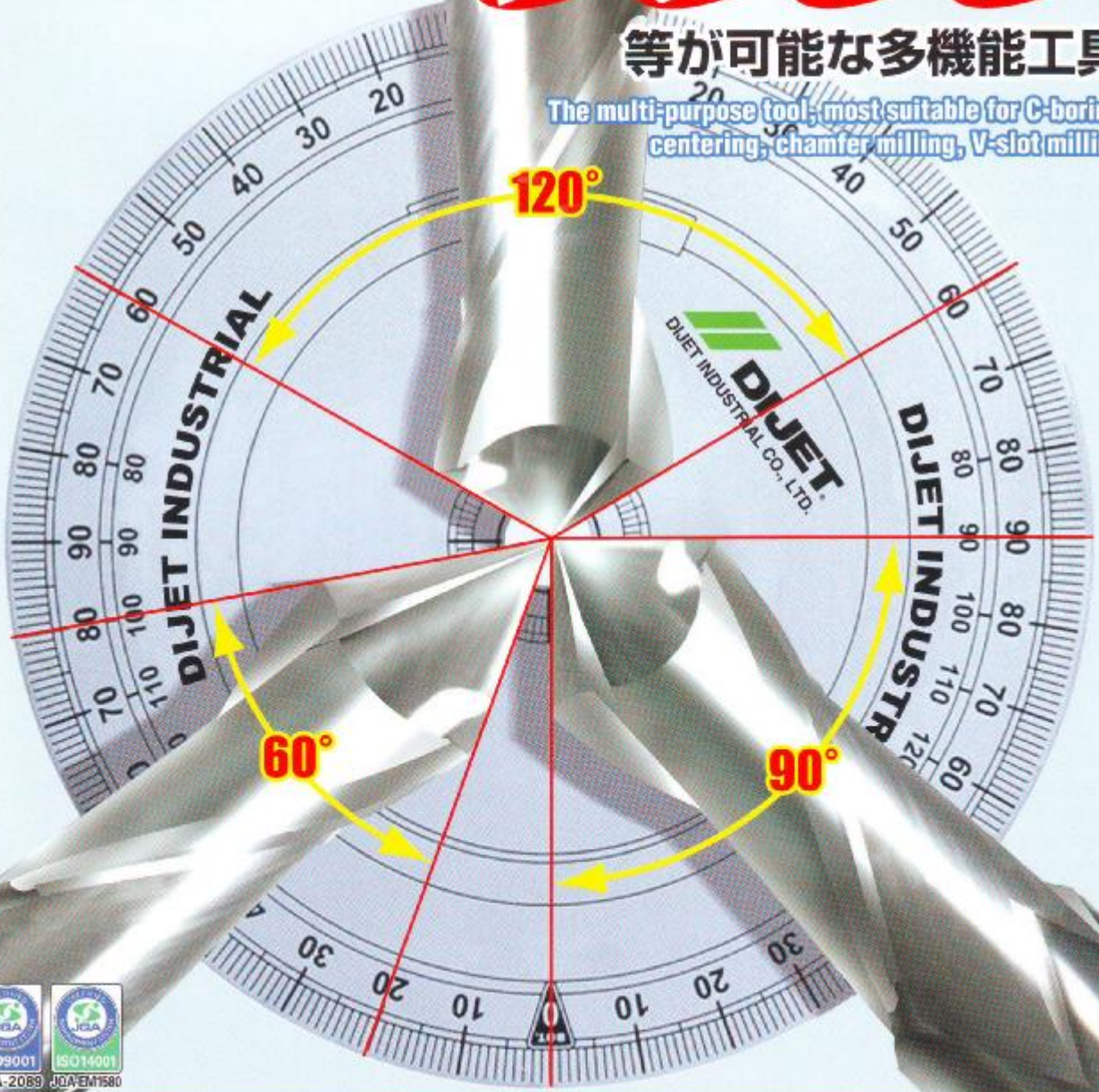
シリーズ拡張
SERIES EXPANSION

これ1本で

血面取り センタモリ 面取り V溝加工

等が可能な多機能工具

The multi-purpose tool, most suitable for C-boring, centering, chamfer milling, V-slot milling



ダイジェット工業株式会社

特長 Features

1. 皿面取り、センタモミ、穴あけ、面取り、側面、V溝加工等が、この工具一本で連続的に加工でき、MC、NC加工に最適の多機能工具。
2. ねじれ角30°で切れ味が鋭く、切りくず排出が良好で切削性能に優れる。
3. 超微粒子超硬合金を採用により、高剛性で耐摩耗性に優れ長寿命。

VSE形/VSESS形

- 2枚刃、ねじれ角30°
- 2 flutes, V-Shaped, 30 degree helix angle



VSE形

形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		θ°	φD	φC	L	φd	φA
VSE-010-60°	<input type="checkbox"/>	60°	1	2	40	4	0.15
VSE-015-60°	<input type="checkbox"/>	60°	1.5	3	40	4	0.15
VSE-020-60°	<input type="checkbox"/>	60°	2	4	40	4	0.15
VSE-025-60°	<input type="checkbox"/>	60°	2.5	5	40	4	0.15
VSE-030-60°	<input type="checkbox"/>	60°	3	6	50	6	0.4
VSE-040-60°	<input type="checkbox"/>	60°	4	8	50	6	0.4
VSE-050-60°	<input type="checkbox"/>	60°	5	10	60	8	0.4
VSE-060-60°	<input type="checkbox"/>	60°	6	12	70	8	0.4
VSE-080-60°	<input type="checkbox"/>	60°	8	16	80	10	0.35
VSE-100-60°	<input type="checkbox"/>	60°	10	18	90	12	0.35
VSE-120-60°	<input type="checkbox"/>	60°	12	20	100	12	0.35
VSE-160-60°	<input type="checkbox"/>	60°	16	30	120	16	0.35
VSE-200-60°	<input type="checkbox"/>	60°	20	40	140	20	0.35
VSE-010-90°	<input type="checkbox"/>	90°	1	2	40	4	0.15
VSE-015-90°	<input type="checkbox"/>	90°	1.5	3	40	4	0.15
VSE-020-90°	<input type="checkbox"/>	90°	2	4	40	4	0.15
VSE-025-90°	<input type="checkbox"/>	90°	2.5	5	40	4	0.15
VSE-030-90°	<input type="checkbox"/>	90°	3	6	50	6	0.4
VSE-040-90°	<input type="checkbox"/>	90°	4	8	50	6	0.4
VSE-050-90°	<input type="checkbox"/>	90°	5	10	60	8	0.4
VSE-060-90°	<input type="checkbox"/>	90°	6	12	70	8	0.4
VSE-080-90°	<input type="checkbox"/>	90°	8	16	80	10	0.3
VSE-100-90°	<input type="checkbox"/>	90°	10	18	90	12	0.3
VSE-120-90°	<input type="checkbox"/>	90°	12	20	100	12	0.3
VSE-160-90°	<input type="checkbox"/>	90°	16	30	120	16	0.3
VSE-200-90°	<input type="checkbox"/>	90°	20	40	140	20	0.3
VSE-010-120°	<input type="checkbox"/>	120°	1	2	40	4	0.15
VSE-015-120°	<input type="checkbox"/>	120°	1.5	3	40	4	0.15
VSE-020-120°	<input type="checkbox"/>	120°	2	4	40	4	0.15
VSE-025-120°	<input type="checkbox"/>	120°	2.5	5	40	4	0.15
VSE-030-120°	<input type="checkbox"/>	120°	3	6	50	6	0.4
VSE-040-120°	<input type="checkbox"/>	120°	4	8	50	6	0.4
VSE-050-120°	<input type="checkbox"/>	120°	5	10	60	8	0.4
VSE-060-120°	<input type="checkbox"/>	120°	6	12	70	8	0.4
VSE-080-120°	<input type="checkbox"/>	120°	8	16	80	10	0.4
VSE-100-120°	<input type="checkbox"/>	120°	10	18	90	12	0.4
VSE-120-120°	<input type="checkbox"/>	120°	12	20	100	12	0.4
VSE-160-120°	<input type="checkbox"/>	120°	16	30	120	16	0.4
VSE-200-120°	<input type="checkbox"/>	120°	20	40	140	20	0.4

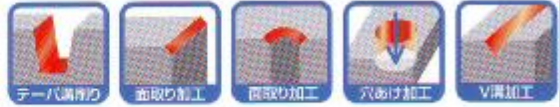
: 流通在庫品 / Exclusive distributor stock

VSESS形

形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		θ°	φD	φC	L	φd	φA
VSESS-040-60°	<input type="checkbox"/>	60°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-60°	<input type="checkbox"/>	60°	6	12	70	6	0.4
VSESS-080-60°	<input type="checkbox"/>	60°	8	16	80	8	0.35
VSESS-100-60°	<input type="checkbox"/>	60°	10	18	90	10	0.35
VSESS-040-90°	<input type="checkbox"/>	90°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-90°	<input type="checkbox"/>	90°	6	12	70	6	0.4
VSESS-080-90°	<input type="checkbox"/>	90°	8	16	80	8	0.3
VSESS-100-90°	<input type="checkbox"/>	90°	10	18	90	10	0.3
VSESS-040-120°	<input type="checkbox"/>	120°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-120°	<input type="checkbox"/>	120°	6	12	70	6	0.4
VSESS-080-120°	<input type="checkbox"/>	120°	8	16	80	8	0.4
VSESS-100-120°	<input type="checkbox"/>	120°	10	18	90	10	0.4

: 流通在庫品 / Exclusive distributor stock

1. The multi-purpose end mill, most suitable for MC & NC, C-boring, centering, drilling, chamfer milling, side milling and V-slot milling capability.
2. 30 degree helix cutting edge allows for smooth cutting and efficient chip ejection.
3. Adopting micro-grain carbide which provides high rigidity and wear resistance, gives longer tool life.



DZ-VSE形 / VSESS形

- 2枚刃, ねじれ角30°
- DZコート (TiAIN系)
- 2 flutes, V-Shaped, 30 degree helix angle
- DZ COAT (TiAIN)



DZ-VSE形

形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		θ°	φD	φd	L	φd	φA
DZ-VSE-010-60°	<input type="checkbox"/>	60°	1	2	40	4	0.15
DZ-VSE-015-60°	<input type="checkbox"/>	60°	1.5	3	40	4	0.15
DZ-VSE-020-60°	<input type="checkbox"/>	60°	2	4	40	4	0.15
DZ-VSE-025-60°	<input type="checkbox"/>	60°	2.5	5	40	4	0.15
DZ-VSE-030-60°	<input type="checkbox"/>	60°	3	6	50	6	0.4
DZ-VSE-040-60°	<input type="checkbox"/>	60°	4	8	50	6	0.4
DZ-VSE-050-60°	<input type="checkbox"/>	60°	5	10	60	8	0.4
DZ-VSE-060-60°	<input type="checkbox"/>	60°	6	12	70	8	0.4
DZ-VSE-080-60°	<input type="checkbox"/>	60°	8	16	80	10	0.35
DZ-VSE-100-60°	<input type="checkbox"/>	60°	10	18	90	12	0.35
DZ-VSE-120-60°	<input type="checkbox"/>	60°	12	20	100	12	0.35
DZ-VSE-160-60°	<input type="checkbox"/>	60°	16	30	120	16	0.35
DZ-VSE-200-60°	<input type="checkbox"/>	60°	20	40	140	20	0.35
DZ-VSE-010-90°	<input type="checkbox"/>	90°	1	2	40	4	0.15
DZ-VSE-015-90°	<input type="checkbox"/>	90°	1.5	3	40	4	0.15
DZ-VSE-020-90°	<input type="checkbox"/>	90°	2	4	40	4	0.15
DZ-VSE-025-90°	<input type="checkbox"/>	90°	2.5	5	40	4	0.15
DZ-VSE-030-90°	<input type="checkbox"/>	90°	3	6	50	6	0.4
DZ-VSE-040-90°	<input type="checkbox"/>	90°	4	8	50	6	0.4
DZ-VSE-050-90°	<input type="checkbox"/>	90°	5	10	60	8	0.4
DZ-VSE-060-90°	<input type="checkbox"/>	90°	6	12	70	8	0.4
DZ-VSE-080-90°	<input type="checkbox"/>	90°	8	16	80	10	0.3
DZ-VSE-100-90°	<input type="checkbox"/>	90°	10	18	90	12	0.3
DZ-VSE-120-90°	<input type="checkbox"/>	90°	12	20	100	12	0.3
DZ-VSE-160-90°	<input type="checkbox"/>	90°	16	30	120	16	0.3
DZ-VSE-200-90°	<input type="checkbox"/>	90°	20	40	140	20	0.3
DZ-VSE-010-120°	<input type="checkbox"/>	120°	1	2	40	4	0.15
DZ-VSE-015-120°	<input type="checkbox"/>	120°	1.5	3	40	4	0.15
DZ-VSE-020-120°	<input type="checkbox"/>	120°	2	4	40	4	0.15
DZ-VSE-025-120°	<input type="checkbox"/>	120°	2.5	5	40	4	0.15
DZ-VSE-030-120°	<input type="checkbox"/>	120°	3	6	50	6	0.4
DZ-VSE-040-120°	<input type="checkbox"/>	120°	4	8	50	6	0.4
DZ-VSE-050-120°	<input type="checkbox"/>	120°	5	10	60	8	0.4
DZ-VSE-060-120°	<input type="checkbox"/>	120°	6	12	70	8	0.4
DZ-VSE-080-120°	<input type="checkbox"/>	120°	8	16	80	10	0.4
DZ-VSE-100-120°	<input type="checkbox"/>	120°	10	18	90	12	0.4
DZ-VSE-120-120°	<input type="checkbox"/>	120°	12	20	100	12	0.4
DZ-VSE-160-120°	<input type="checkbox"/>	120°	16	30	120	16	0.4
DZ-VSE-200-120°	<input type="checkbox"/>	120°	20	40	140	20	0.4

: 流通在庫品 / Exclusive distributor stock

DZ-VSESS形

形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		θ°	φD	φd	L	φd	φA
DZ-VSESS-040-60°	<input type="checkbox"/>	60°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-60°	<input type="checkbox"/>	60°	6	12	70	6	0.4
DZ-VSESS-080-60°	<input type="checkbox"/>	60°	8	16	80	8	0.35
DZ-VSESS-100-60°	<input type="checkbox"/>	60°	10	18	90	10	0.35
DZ-VSESS-040-90°	<input type="checkbox"/>	90°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-90°	<input type="checkbox"/>	90°	6	12	70	6	0.4
DZ-VSESS-080-90°	<input type="checkbox"/>	90°	8	16	80	8	0.3
DZ-VSESS-100-90°	<input type="checkbox"/>	90°	10	18	90	10	0.3
DZ-VSESS-040-120°	<input type="checkbox"/>	120°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-120°	<input type="checkbox"/>	120°	6	12	70	6	0.4
DZ-VSESS-080-120°	<input type="checkbox"/>	120°	8	16	80	8	0.4
DZ-VSESS-100-120°	<input type="checkbox"/>	120°	10	18	90	10	0.4

: 流通在庫品 / Exclusive distributor stock

用途例 Example of usage

ポイント角 Top angle	皿面取り加工 C-boring	センタモミ加工 Centering	穴あけ加工 Drilling	面取り加工 Chamfer milling	側面仕上げ加工 Side milling	V溝加工 V-slot milling
	60°	○	×	×	○	○
90°	○	○(注)	×	○	○	○
120°	○	○	○	○	○	○

※1. ×印は推奨できません。

※2. (注)ポイント角90°のセンタモミ加工は、鋳鉄・非鉄金属のみに有効です。

(Note 1) X: Not recommended

(Note 2) Centering of 90 degree top angle is only applicable on cast iron & non-ferrous material.

VSE/VSESS/DZ-VSE/DZ-VSESS形 標準切削条件 Recommended cutting conditions

●皿面取り・穴あけ・センタモミ加工 For C-boring, Drilling and Centering

被削材 Work materials	硬さ(HB)	切削速度(m/min) Cutting speed	送り(mm/rev) Feed speed		
			φ3~φ6	φ8~φ12	φ16~φ20
鋳鉄 Grey & Nodular cast iron	100~300	30~60	0.08~0.10	0.08~0.18	0.15~0.25
アルミ合金 Aluminum alloy	50~120	40~80	0.08~0.12	0.10~0.15	0.12~0.20
炭素鋼 Carbon steel	200~400	30~60	0.02~0.06	0.04~0.08	0.06~0.15
合金鋼 Alloy steel	350以下	20~40	0.01~0.03	0.03~0.05	0.06~0.15

●面取り・側面仕上げ加工 For Chamfer milling and Side milling

被削材 Work materials	硬さ(HB)	切削速度(m/min) Cutting speed		送り(mm/rev) Feed speed		
		VSE形 VSESS形	DZ-VSE形 DZ-VSESS形	φ3~φ6	φ8~φ12	φ16~φ20
		鋳鉄 Grey & Nodular cast iron	100~300			
アルミ合金 Aluminum alloy	50~120	40~80	80~160	0.02~0.07	0.04~0.10	0.06~0.15
炭素鋼 Carbon steel	200~400	20~60	50~100	0.02~0.04	0.03~0.06	0.05~0.08
合金鋼 Alloy steel	350以下	20~40	40~60	0.01~0.02	0.02~0.05	0.04~0.06

●溝削り加工 For V-slot milling

被削材 Work materials	硬さ(HB)	切削速度(m/min) Cutting speed		送り(mm/rev) Feed speed		
		VSE形 VSESS形	DZ-VSE形 DZ-VSESS形	φ3~φ6	φ8~φ12	φ16~φ20
		鋳鉄 Grey & Nodular cast iron	100~300			
アルミ合金 Aluminum alloy	50~120	40~80	60~100	0.02~0.06	0.04~0.08	0.06~0.12
炭素鋼 Carbon steel	200~400	30~60	50~80	0.01~0.03	0.02~0.04	0.04~0.08
合金鋼 Alloy steel	350以下	20~40	40~60	0.005~0.01	0.01~0.03	0.03~0.05

●工具仕様は、改修のための予告なく変更することがあります。 Specification shall be changed without notice.

ご使用上の注意
工具を安全にご使用いただくために

- 不適切な切削条件で使用しないでください。
- 大きな摩耗や欠けのある工具は使用しないでください。
- 切りくずの飛散、巻き付きによるケガにご注意ください。又、保護眼鏡や安全カバーをご着用ください。

WARNING:
Grinding produces hazardous dust. To avoid adverse health, use adequate ventilation and read Material Safety Data Sheet first. Cutting tools may fragment in use. Wear eye protection in the vicinity of their operation.

●インターネットホームページ
www.dijet.co.jp

●技術相談フリーダイヤル
サンキュー ハイ サンキュー
0120-39-81-39
販売課 FAX 06-6793-1230

販売店

DIJET **ダイジェット工業株式会社**
DIJET INDUSTRIAL CO., LTD.

本社 〒547-0002 大阪市平野区加美東2丁目1番18号
Tel. 06(6791)6781代表 Fax. 06(6793)1221
Head Office 2-1-18, Kami-Higashi, Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan
Phone: 81-6-6791-6781 Fax: 81-6-6793-1221

●大阪支店 Tel. 06(6305)2220 Fax. 06(6305)2215
●東京支店 Tel. 03(3445)8861 Fax. 03(3445)8865
●名古屋支店 Tel. 052(861)5500 Fax. 052(861)8311
仙台・つくば・太田・長岡・静岡・浜松・豊田・三國・富山・広島・九州・熊本

051056SS.A2